

**Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение  
средняя общеобразовательная школа №1 п.г.т. Забайкальск  
(МАОУ СОШ №1 п.г.т. Забайкальск)**

УТВЕРЖДАЮ  
Директор МАОУ СОШ №1  
\_\_\_\_\_ Сигунова В.И.

**ПАСПОРТ  
Учебных мастерских**

**Заведующий кабинетом:  
Баранов Алексей Викторович  
Учитель технологии**

**2020-2021 учебный год**

## 1. Общие положения

Учебные мастерские предназначены для:

обучения учащихся V-XI классов в соответствии с утвержденными программами по технологии;

- организации общественно-полезного и производительного труда учащихся;
- проведения факультативных занятий по технологии;
- работы кружков художественно-прикладного направления.

### **Мастерские по обработке древесины и металла**

Кабинет расположен на 1 этаже. Кабинет состоит из столярного и слесарного класса. Имеется инструментальная комната, которая в тоже время является комнатой релаксации учителя. Имеется запасной выход. В кабинете имеется 5 окон.

Вентиляционная система кабинета приточная и вытяжная принудительного типа. Слесарная мастерская имеет 14 верстаков, столярная - 14.

Над рабочими местами учащихся установлены светодиодные лампы рассеивающего света ЛСД в соответствии с санитарными правилами и нормами.

Имеется шкафы, стеллажи для хранения пиломатериалов. Эстетическое оформление хорошее. В кабинете организована выставка работ учащихся. Имеется в достаточном количестве литературы, учебных пособий, дидактических заданий, плакатов.

Кабинет оборудован средствами пожаротушения и средствами первой медицинской помощи. Мастерские оснащены техническими средствами

обучения, включая компьютер с комплексом обучающих программ и выходом в Интернет.

1. Рабочим местом индивидуального пользования в данных мастерских является столярный, слесарный верстак.

2. Рабочими местами коллективного пользования в мастерских по обработке древесины и металла являются станки, муфельная печь, пресс для штамповки, универсальные приспособления для прокатки и гибки листового металла, проволоки, а также дополнительное оборудование, устанавливаемое базовым предприятием для организации общественно полезного, производительного труда учащихся. Станочные рабочие места оборудуются тумбочками или укладками для размещения измерительных и режущих инструментов, заготовок, готовой продукции и документации. Токарные станки дополнительно комплектуются крючками для удаления стружки.

3. Специальные помещения (индивидуальная комната мастера, кладовая для хранения сырья и готовой продукции), предусмотренные в составе мастерских, предназначены для хранения инструментов, приспособлений, заготовок, материалов, незавершенных работ учащихся, учебно-наглядных пособий, выполнения заготовительных работ.

4. Станки: фуговальный школьный СФО-1, круглопильный школьный СКД-1, заточные - относятся к оборудованию, на котором работает только учитель. Эти станки устанавливают в специальных помещениях мастерских.

6. Рабочее место учителя в мастерских по обработке древесины и металла дополнительно оснащается верстаком для демонстрации приемов выполнения работ.

**Площадь кабинета: 131**

**Число рабочих мест: 14**

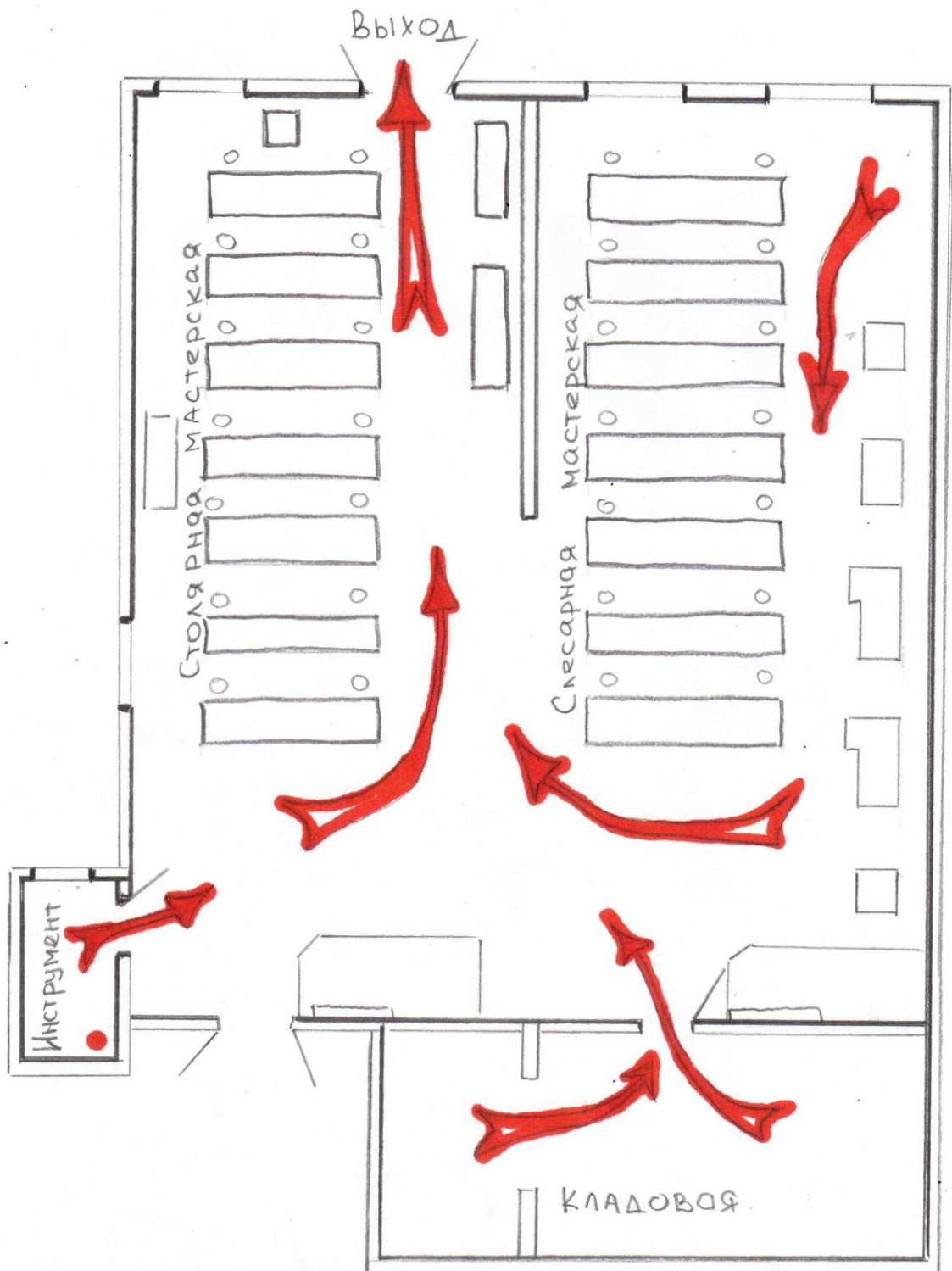
## 1. Перечень документов в кабинете

№ п/п	Наименование	Наличие
1	Паспорт кабинета	+
2	Папка «Инструкции по охране труда педагога»	+
3	Папка «Нормативно – правовое обеспечение педагогической деятельности»	+
4	Папка «Инструкции по технике безопасности, правила поведения для учащихся».	+
5	Занятость кабинета	+
6	План схема кабинета. План эвакуации из кабинета	+
7	Журналы по техники безопасности	+

## 2. Занятость кабинета

1 смена							
Время	Урок	Понедельник	Вторник	Среда	Четверг	Пятница	Суббота
8:00-8:40	1	+	+	+	+		
8:50-9:30	2	+	+	+	+		
9:50-10:30	3	+	+	+	+		
10:50-11:30	4	+	+	+	+		
11:45-12:25	5		+	+	+	+	
12:35-13:15	6		+	+	+	+	
2 смена							
Время	Урок	Понедельник	Вторник	Среда	Четверг	Пятница	Суббота
13:45-14:25	1	+	+		+	+	
14:45-15:25	2	+	+	+	+	+	
15:45-16:25	3		+	+	+		
16:40-17:20	4		+		+		

### 3. План схема кабинета



### 4. Материально-техническое оснащение мастерских

<b>Технические средства обучения</b>	
1. Персональный компьютер ОЛДИ-К Серийный номер 0428699	Операционная система: Windows 7 профессиональная. Процессор: Intel (R) Core (TM) i5-2400 CPU 3.10 GHz Тип системы: 32- разрядная ОЗУ: 4 ГБ. Локальный диск С – 98 ГБ Локальный диск D – 134 ГБ
2. Монитор Серийный номер СОНВАЈА 005045	ЛОС
3. Документ камера	AVerVision CP135
4. Проектор	Canon LV-7295
5. Экран	
6. Дополнительное оборудование	Блок бесперебойного питания, клавиатура, колонки, мышь.
<b>Электронные ресурсы</b>	
1. Программное обеспечение	Windows Media Center Проигрыватель Windows Media Средство просмотра XPS Факсы и сканирование Windows Центр обновления Windows Ace Utilities Aver Information Inc CyberLink PowerDVD Google Chrome Microsoft Office 2007 Sateira Total Commander Антивирус Касперского 6.0 для Windows Workstations AkelPad DVD-студия Windows HD VDeck Internet Explorer Microsoft Security Essentials

	Windows Anytime Upgrade
2. Обучающие CD и DVD-диски	CD-технология обработки древесины, CD-технология обработки металлов.
<b>Методические материалы</b>	
5-8 класс (по ФГОС)	Технология. Технический труд. 5 кл В.М Казакевич, Г.А. Молева. Издательство Дрофа 2014 год.  Технология. Технический труд. 6 кл В.М Казакевич, Г.А. Молева. Издательство Дрофа 2014 год.  Технология. Технический труд. 7 кл В.М Казакевич, Г.А. Молева. Издательство Дрофа 2014 год.
	Технология. Технический труд. 8 кл В.М Казакевич, Г.А. Молева Издательство Дрофа 2014 год.
<b>Наглядные пособия</b>	
1. Плакаты	Техника безопасности при работе на фрезерном станке.  Техника безопасности при работе на токарно-винторезном станке.  Техника безопасности при работе на сверлильном станке.  Техника безопасности при работе на токарном станке по дереву.  «Ручной столярный деревообрабатывающий инструмент»  «Устройство столярного верстака»  «Пиление, выпиливание, зачистка»  «Сборка изделий»  «Токарный и сверлильный станки».  «Инструменты для ручной обработки металла».  «Технологические карты».

	<p>«Разметка заготовок».</p> <p>«Сборка деталей. Отделка изделий».</p> <p>«Резание металлов. Опилывание заготовок».</p> <p>«Правка, гибка, рубка металлов».</p>
<p>2. Таблицы</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Типы графических изображений.</li> <li>2 Чтение чертежа.</li> <li>3 Технологическая карта.</li> <li>4 Разметка заготовок.</li> <li>5 Правила поведения в мастерских.</li> <li>6 Виды выжигания.</li> <li>7 Стадии выполнения мозаичных работ.</li> <li>8 Традиционные виды декоративно-прикладного творчества.</li> <li>9 Технология выжигания.</li> <li>10 Инструменты и приспособления для выжигания.</li> <li>11 Инструменты и приспособления для выпиливания.</li> <li>12 Технология выпиливания.</li> <li>13 Сборка изделий.</li> <li>14 Правила безопасного труда при выпиливании и выжигании.</li> <li>15 Мозайка. Инструменты и приспособления.</li> <li>16 Виды мозайки на изделиях из древесины.</li> <li>17 Приемы выполнения мозаичных работ.</li> <li>18 Мозайка с металлическим контуром.</li> <li>19 Точение декоративных изделий из древесины.</li> <li>20 Правила безопасного труда при художественной обработке древесины.</li> <li>21 Правила безопасного труда при резьбе.</li> <li>22 Инструменты и приспособления для резьбы по древесине.</li> <li>23 Резьба по тонированной древесине.</li> <li>24 Виды плоскорельефной резьбы.</li> <li>25 Правила безопасного труда при декоративной</li> </ol>



	<p>обработке металла.</p> <p>26 Виды декоративно-прикладных работ.</p> <p>27 Теснение по фольге.</p> <p>28 Басма.</p> <p>29 Пропильной металл.</p> <p>30 Технология изделий из проволоки.</p> <p>31 Ажурное изделие из металла.</p> <p>32 Чеканка. Инструменты и приспособление.</p> <p>33 Плоскорельефная чеканка.</p> <p>34 Общие правила поведения в учебных мастерских.</p> <p>35 Рабочие место учащихся.</p> <p>36 Графическое изображение деталей.</p> <p>37 Резьба, её виды.</p> <p>38 Сверление, точение.</p> <p>39 Электромонтажные инструменты.</p> <p>40 Оконцевание проводов.</p> <p>41 Соединение и ответвления проводов.</p> <p>42 Пайка, приемы пайки.</p> <p>43 Источники и приемники электрической энергии.</p> <p>44 Электрическая цепь и её схемы.</p> <p>45 Разветвленная электрическая цепь.</p> <p>46 Сборка выключателя.</p> <p>47 Электрическая лампа, пробник.</p> <p>48 Электромагнит.</p> <p>49 Электромагнитное реле.</p> <p>50 Правила поведения и организации труда в мастерских.</p> <p>51 Комплект Таблиц по металлообработке.</p>	
<b>Специальное оборудование</b>		
Станки	1.Токарно-винторезный станок ТВ-9	2шт.
	2.Настольный- горизонтально фрезерный НГФ с подставкой	1 шт.
	3.Настольный сверлильный станок НВС с подставкой	2 шт.

	4.Токарный станок по дереву СТД-120М с подставкой	2 шт.
	5. Токарный деревообрабатывающий станок DCO-1000 с подставкой	1 шт.
	6. Мини токарный станок SM-300E	1 шт.
	7. Печь муфельная	2 шт.
	8. Станок заточной JBG-150-M	1 шт.
	9. Машина деревообрабатывающая бытовая ИЭ-6009А2.1	3 шт.
	10.Верстачный шлифовальный станок GB602	2 шт.
	11.Сверлильный станок РТВ-16В/230	1 шт.
Ручной электрический инструмент	1.Лобзик ручной электрический МП-100Э	1 шт.
	2.Лобзик ручной электрический	1 шт.
	3.Пила торцовочная ЗПТ-210-1300-Л-02	1 шт.
	4.Электрорубанок	1 шт.
	5.Дрель ручная электрическая аккумуляторная ДЭА-18Т	1 шт.
	6.Машина ручная электрическая сверлильная Д-11/530ЭР	1 шт.
	7.Машина шлифовальная электрическая	2 шт.
	8.Аккумуляторная дрель шуруповерт ЗДА-14,4-Ли-К	1 шт.
	9.Фреза X75CE	1 шт.
	10.Электропаяльник	5 шт.

	11.Прибор для выжигания	10 шт.
	12.Гравер электрический ВСТ-170N-LT(BORT)	2 шт.
	13.Гравировальная мини-дрель КЕЙС МЭД-1 МФ (170ВТ, КЕЙС)	1 шт.
	14.Машина гравировальная	1 шт.
Наборы для конструирования	1.Конструктор по робототехнике	6 шт.
	2.Конструктор для моделирования простых машин и механизмов.	4.шт.
	3.Конструктор для моделирования технологических машин и механизмов.	4.шт.
	4.Конструктор LEGO.	4.шт.
Контрольно-измерительный инструмент.	1.Электронный штангенциркуль	1 шт.
	2.Штангенциркуль	5 шт.
	3. Метр металлический	2 шт.
	4. Рулетка	1 шт.
	5. Линейка металлическая	10 шт.
	6. Чертилка	5шт.
	7. Магнитный штатив	5 шт.
	8. Набор угольников	5 шт.
	9. Кронциркуль	6 шт.
	10. Нутрометр	6 шт.
	11. Циркуль слесарный	6 шт.
	12. Ерунок	5 шт.
	13. Рейсмус	5 шт.
	14. Угольник столярный	5 шт.
Ручной инструмент для обработки древесины	1. Набор сверл по дереву	5 шт.
	2. Пила лучковая	6 шт.
	3. Ножовка	20 шт.
	4. Рубанок с деревянной колодкой	

		15 шт.
	5. Рубанок с металлической колодкой	13 шт.
	6. Набор стамесок	8 шт.
	7. Набор стамесок фигурных	2 шт.
	8. Лобзик ручной	20 шт.
	9. Набор для выпиливания лобзиком	8 шт.
	10. Киянка	8 шт.
	11. Сверло перовое	6 шт.
	12. Набор инструментов для резьбы по дереву	8 шт.
	13. Набор столярных инструментов	8 шт.
	14. Струбцина металлическая	5 шт.
	15. Стуло поворотное	2 шт.
	16. Дрель ручная	5 шт.
	17. Клещи	2 шт.
	18. Угольник столярный	5 шт.
	19. Малка	5 шт.
	20. Набор резаков	8 шт.
Ручной инструмент для обработки металла.	1. Молоток слесарный	15 шт.
	2. Зубило	8 шт.
	3. Ножовка слесарная	15 шт.
	4. Плоскогубцы	8 шт.
	5. Длинногубцы	8 шт.
	6. Набор мини-плоскогубцы	4 шт.
	7. Кусачки для зачистки проводов	5 шт.
	8. Набор напильников	8 шт.

	9. Напильник плоский	15 шт.
	10. Напильник круглый	7 шт.
	11. Набор надфилей	9 шт.
	12. Набор сверл	5 шт.
	13. Очки защитные	10 шт.
	14. Набор плашек и метчиков	10 шт.
	15. Вороток для плашек	10 шт.
	16. Вороток для метчиков	10 шт.
	17. Кернер	10 шт.
	18. Ножницы по металлу рычажные	1 шт.
	19. Ножницы по металлу	22 шт.
	20. Набор резьбонарезного инструмента	5 шт.
	21. Набор слесарных инструментов	5 шт.

### Дидактический материал

1	А.К. Бешенков Методика обучения технологии 5-9 класс.	1
2	Министерство образования РФ Оценка качества подготовки выпускников основной школы по технологии.	1
3	Д.А. Тхоржевский Занятия по трудовому обучению 6-7 класс.	3

4	А.С. Лында Методика трудового обучения	1
5	В.И. Коваленко, В.В. Куленёнок Объекты труда обработки древесины и металла электрические работы 5 класс.	4
6	О.А. Петросян Резьба по дереву	1
7	В.Д. Симоненко Технология материалы к урокам раздела «Профессиональное самоопределение» 9 класс.	1
8	В.А. Василенко Технология материалы к урокам раздела «Обработка древесины на токарно-винторезном станке. 7 класс для мальчиков.	1
9	И.П. Арефьев Технология. Профориентация. Экономика России в опорных схемах и таблицах.	1
10	А.А. Кузнецов, М.В. Рыжаков, А.М. Кондаков. Примерные программы по учебным предметам Технология 5-9 классы.	1
11	В.Д. Симоненко Техногия поурочные планы по разделу «Технология обработки металла».	1
12	В.Д. Симоненко Техногия поурочные планы. Мальчики 5 класс.	1
13	В.Д. Симоненко Техногия поурочные планы. Мальчики 6+ класс.	1
14	В.Д. Симоненко Техногия поурочные планы. Мальчики 7 класс.	1
15	В.Д. Симоненко Техногия поурочные планы. Юноши 8 класс.	1

### Материалы для диагностики

Автор, составитель	Название	Издательство
Под ред. Симоненко В.Д.	<b>Тестовые задания</b> (вариант для мальчиков). 5 класс (рекомендован).	Вентана-Граф
Под ред. Симоненко В.Д.	<b>Тестовые задания</b> (вариант для мальчиков). 6 класс (рекомендован).	Вентана-Граф
Под ред. Симоненко В.Д.	<b>Тестовые задания</b> (вариант для мальчиков). 7 класс (рекомендован).	Вентана-Граф
Под ред. Симоненко В.Д.	<b>Тестовые задания</b> 8 класс (рекомендован).	Вентана-Граф

### График работы кабинета

	№	<i>Понедельник</i>	<i>Вторник</i>	<i>Среда</i>	<i>Четверг</i>	<i>Пятница</i>
	1	7а	5в	5г	7в	
	2	7а	5в	5г	7в	

	3	7б	5б	5д	7г	
	4	7б	5б	5д	7г	
	5		5а	5е		
	6		5а	5е	8в	
2 смена						
	1				8в	6д
	2	6а		6б	8г	6д
	3	6а		6б	8г	6г
	4		8а	6в	8б	6г
	5		8а	6в	8б	
	6					

### Расписание звонков

1 смена		2 смена	
08.00	08.40	13.45	14.25
08.50	09.30	14.45	15.25
09.50	10.30	15.45	16.25
10.50	11.30	16.35	17.15
11.45	12.25	17.25	18.05
12.35	13.15	18.15	18.55

## 1. Перспективный план развития кабинета на 2020-2024 годы

п/п	Что планируется	Сроки исполнения	Ответственный
<b>До 2024 года</b>			
1	Приобретение дополнительного оборудования:		Администрация
<b>В течение года</b>			
1.	Текущий ремонт кабинета	ежегодно	Зав. Кабинетом, тех. персонал
2	Пополнение поурочной базы презентаций, интерактивных пособий, дидактических материалов	В течение года	Зав. кабинетом
3	Создание базы проектов учащихся	В течение года	Зав. кабинетом
4	Пополнять банк олимпиадных заданий.	В течение года	Зав. кабинетом
5	Продолжить работу по накоплению раздаточного материала.	В течение года	Зав. кабинетом
6	Участие в сетевых конкурсах в сети Интернет	В течение года	Зав. кабинетом
7	Обновление стендов в кабинете информатики	В течение года	Зав. кабинетом
8	Сохранение материально-технической базы кабинета.	В течение года	Зав. кабинетом